

Revierereinrichtung – selbst gebaut



In der Mai-Ausgabe wurden die Preisträger des diesjährigen Wettbewerbs „Revierereinrichtungen!“ vorgestellt. Einer der Gewinner, Ing. Rudolf Hammelmüller, entwickelte eine Fasanschütte, die der Jury besonders gut gefiel. – Hier die Bauanleitung im Detail.

Ing. Rudolf Hammelmüller

Bei der Planung dieser Fasanschütte wird großer Wert auf folgende Punkte gelegt:

- In die Schütte ist ein Futterautomat integriert, der – am Schüttdach befestigt – für Ratten und Mäuse unerreichbar ist.
- Maße 2×2 m, Rehe haben dadurch keinen Zugang zum Futter.
- Langlebigkeit (Lärchenholz, „Füße“ aus Formrohren).
- Einfach zu transportieren bzw. auf einen anderen Standort zu verlegen (zerlegbar).

Die Schütte besteht im Wesentlichen aus folgenden Einzelteilen: 4 Füße, Halbrundhölzer, 2 Dachseiten, 1 Futterautomat (siehe Bild).

Die Dachseiten sind aus Lärchenholz gefertigt, das Halbrundholz besteht aus druckimprägnierter Fichte.

Bauablauf

Der Bauablauf setzt sich wie folgt zusammen:

- Ablängen der Bretter, Kant- und Rundhölzer laut Angaben in der Materialliste.
- Befestigungslöcher (Pos. 1, siehe Skizze 1, Seite 50, und Skizze 2, Seite 51) laut Plan bohren und Unterlage (Pos. 2) aufschweißen.
- Bei den beiden Seitenteilen werden je 2 Stück Halbrundhölzer (Pos. 4) und 1 Stück Kantholz



(Pos. 5) mit einer Länge von 180 cm an die Füße geschraubt. Damit die Teile stabiler sind, kann zusätzlich eine Strebe festgeschraubt werden.

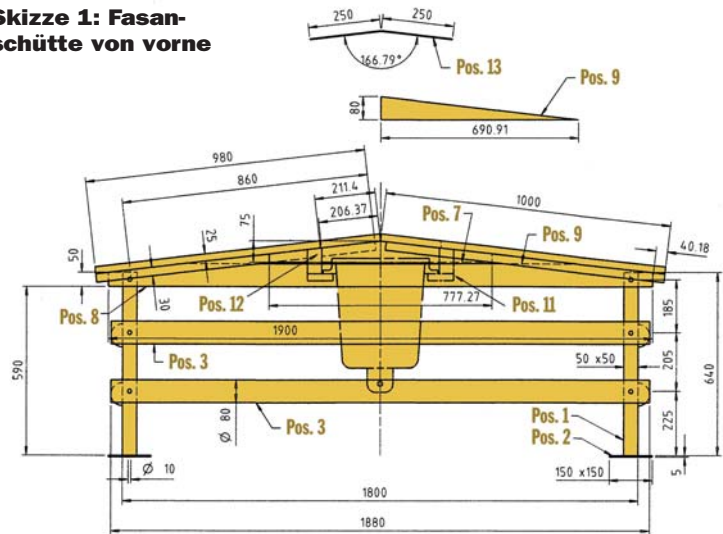
- Auf den beiden Stirnseiten werden nun ebenfalls je 2 Stück Halbrundhölzer (Pos. 3) und 1 Stück Sattelholz (Pos. 8 und 9) mit einer Länge von 1.880 mm an den Füßen befestigt. Auch hier kann eine Strebe sinnvoll sein. Das Sattelholz kann auch aus einem Stück Pfosten gefertigt sein; laut Plan abschrägen.
- Die beiden Dachflächen (2×1 m) können aus einzelnen Brettern (Pos. 6 und 10) oder alternativ aus

Mehrschichtplatten gefertigt sein. Ausnahmen für Futterautomat ausschneiden und Halterungen (Pos. 11 und 12) aufschrauben.

- Zusammenbau der Fasanschütte zur Probe. Als Versteifung werden zwei abgeschrägte Kanthölzer (Pos. 7) links und rechts neben der Öffnung für den Futterautomaten aufgeschraubt.
- Futterautomat mit Schrauben befestigen. Beim Futterautomaten handelt es sich um einen handelsüblichen Mistkübel, wobei auf der Unterseite ein Loch für eine Plastikflaschenhälfte ausgeschnitten wird. In der Flaschenunter-

Fasanschütte, konstruiert von Ing. Rudolf Hammelmüller

**Skizze 1: Fasan-
schütte von vorne**



seite sind Löcher gebohrt, welche mit Hohlrieten verstärkt sind und durch die das Getreide freigegeben wird.

- Die Dachseiten werden mit Dachpappe oder vorzugsweise mit Blech verkleidet. Das Blech wird mit Spenglerschrauben befestigt.
- Als Sattelabdeckung soll ein gekantetes Blech (Pos. 13) verwendet werden.

Mittels „Rohr-in-Rohr“-System und Stellschrauben bei den Füßen kann man die Fütterung auf halbwegs ebenem Terrain waagrecht aufstellen.

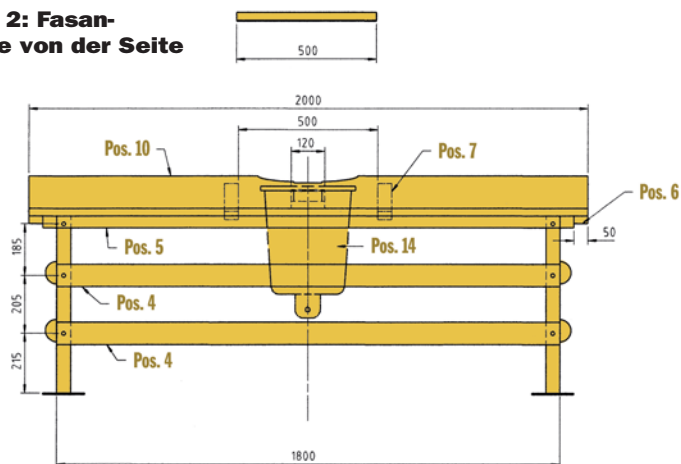
Werkzeug

Folgendes Werkzeug ist für den Bau und die Errichtung dieser Fasanschütte notwendig: Kreissäge mit Seitenanschlag, Kappsäge,

Als Futterbehälter dient ein handelsüblicher Mistkübel



**Skizze 2: Fasan-
schütte von der Seite**



Stichsäge, Bohrmaschine, Akkuschauber, Rollmaßstab, Bleistift; für den Bau und die Errichtung der Schütte wird nur eine Person

benötigt, wobei der Zeitaufwand etwa einen Tag beträgt; die Materialkosten belaufen sich auf insgesamt etwa € 100,- pro Schütte.

Materialliste

Stück	Pos.	Bemaßung	Material
4	1	640 mm lang, 50x50 mm	Formrohr (Eisen)
4	2	150x150 mm, min. 3 mm stark	Flacheisen
4	3	1.880 mm lang, Ø 80 mm	halbiertes Rundholz (Fichte)
4	4	1.800 mm lang, Ø 80 mm	halbiertes Rundholz (Fichte)
2	5	1.800 mm lang, 50x50 mm	Kantholz (Fichte)
4	6	980 mm lang, 50x30 mm	Kantholz (Fichte)
2	7	777 mm lang, 80x50 mm	Kantholz (Fichte), Zuschnitt
2	8	1.880 mm lang, 80x50 mm	Kantholz (Fichte), Zuschnitt
2	9	691 cm lang, 80x50 mm	Kantholz (Fichte), Zuschnitt
4 m ²	10	2.000 mm lang, 25 mm stark	Bretter (Lärche), alternativ Mehrschichtplatten
2	11	120 mm lang, 90 mm breit, 25 mm stark	Bretter (Fichte)
2	12	120 mm lang, 50x50 mm	Kantholz (Fichte)
1	13	500x500 mm ca. 1 mm stark	Blech
1	14	Mistkübel und Flaschenboden	Futterautomat
1		4 m ²	Dachpappe oder Blech
8		50x50 mm	Winkelleisen
24		M8x110	Sechskantschrauben
24		M8	Sechskantmuttern inkl. Beilagscheiben
n. B.		4x45 und 5x70	Spax